



LALLAVE

ABRE UN MUNDO DE SOLUCIONES

C A T Á L O G O
INDUSTRIAL

EN LA LLAVE ABRIMOS UN MUNDO DE SOLUCIONES INDUSTRIALES

PERTENECEMOS AL GRUPO
MULTINACIONAL VILASECA

+80

AÑOS DE
HISTORIA

+50

PAÍSES DONDE
EXPORTAMOS

+3000

COLABORADORES



ATENDIENDO EMPRESAS
CLAVES DEL PAÍS.

+500

EMPRESAS
CONFÍAN
EN NOSOTROS

+800

EQUIPOS
SUMINISTRADOS
ÚLTIMOS 5 AÑOS

+50

MARCAS
REPRESENTADAS

¿POR QUÉ CONFIAR EN NOSOTROS?

ASESORÍA POR EXPERTOS,
DESDE LA IDENTIFICACIÓN
DE LA NECESIDAD Y LA
ELECCIÓN DE LOS PRODUCTOS.

PORTAFOLIO DIVERSIFICADO
CON SOLUCIONES INTEGRALES
PARA LA INDUSTRIA Y
MARCAS TOP A
NIVEL INTERNACIONAL

SERVICIO DE POSTVENTA
CON PERSONAL CERTIFICADO,
TALLER EQUIPADO,
ATENCIÓN 24/7,
GARANTÍA EXTENDIDA,
REPUESTOS ORIGINALES.



SOLUCIONES INTEGRALES



Generación de
Aire Comprimido



Generación
de Vapor



Movimiento
de Fluidos



Control
de Fluidos



Automatización



Control y Gestión
de Combustible



Sistema contra
Incendios



Filtración

ÍNDICE

GENERACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO	4
• Compresores	5
• Equipos de tratamiento de aire	6
• Generador de nitrógeno	7
• Post Venta	8
GENERACIÓN DE VAPOR	9
• Calderas	10
• Equipos auxiliares para salas de calderas	11
• Repuestos para salas de calderas	12
• Accesorios para sistema de vapor	13
MOVIMIENTO DE FLUIDOS	15
• Centrífuga	16
• Desplazamiento positivo	18
• Sanitarias	19
CONTROL DE FLUIDOS	20
• Válvula mariposa	21
• Válvula check	21
• Válvula cuchilla	22
• Válvula de aire / Desairadoras	22
AUTOMATIZACIÓN	23
• Instrumentación de procesos	24
• Instrumentación Análoga	27
• Neumática	28
SISTEMA CONTRA INCENDIOS	30
• Bombas	31
• Tableros	31
• Tubos	32
• Rociadores	32
• Válvulas	33
• Hidrantes	33
• Gabinetes, mangueras y accesorios	34
• Sistemas de riesgos especiales	34
GESTIÓN Y CONTROL DE COMBUSTIBLE	35
• Sistema de gestión de combustible	36
• Dispensadores y surtidores	36
• Telemedición de tanques	37
• Tuberías semi-flexibles y sumideros	37
• Equipamiento para tanques y dispensadores	38
• Bombas	39
• Flujómetros	39
• Carretes retráctiles	40
• Iluminación	40
• Filtros	41
• Accesorios de despacho y monitoreo	41
FILTRACIÓN	42
• Filtración de líquidos	43

4

GENERACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO



GENERACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

Equipos robustos, confiables y eficientes, diseñados para optimizar energía y reducir costos de mantenimiento.



> TORNILLO

Solución confiable y de fácil mantenimiento para un suministro continuo de aire comprimido con excelente costo-beneficio.

LUBRICADO



SERIE UP
10 - 15 HP



SERIE R
5 - 200 HP



SERIE RS
15 - 500 HP

LIBRE DE ACEITE



SIERRA
50 - 200 HP



NIRVANA OF
50 - 100 HP



SERIE E
125 - 450 HP

> SCROLL

Aire comprimido de alta calidad ISO Clase 0, con mayor productividad, menor costo de mantenimiento y alta eficiencia energética, todo en un compresor compacto y silencioso.

LIBRE DE ACEITE



SERIE W
5 - 40 HP



SERIE WS
5 - 40 HP



> CENTRÍFUGO

Compresores sin aceite para aire comprimido de alta calidad, ISO clase 0, con bajo costo total de propiedad (TCO), mantenimiento reducido y eficiencia energética destacada.

LIBRE DE ACEITE



CENTAC
250 - 6000 HP



TURBO AIR
800 - 5650 HP

> PISTÓN

Compresores ideales para oficinas y comercios, compactos, resistentes y con menos piezas de desgaste para un fácil mantenimiento. Construidos con 100 % hierro fundido para un diseño duradero, con válvulas de acero inoxidable optimizadas para mayor eficiencia volumétrica.

LIBRE DE ACEITE



OIL LESS
1 - 15 HP



1 ETAPA MONTADO
SOBRE TANQUE
2 - 5 HP



2 ETAPAS MONTADO
SOBRE TANQUE
2 - 25 HP

LUBRICADO



ALTA PRESIÓN
2 - 20 HP



BOMBA DE VACÍO
1.5 - 20 HP

EQUIPOS DE TRATAMIENTO DE AIRE



Componentes del sistema de aire comprimido que eliminan condensado y contaminantes para garantizar un aire de calidad, optimizando la productividad y la eficiencia.

> FILTROS

FILTROS DE LÍNEA SERIE FA



17 - 13200 CFM

FILTROS DE LÍNEA SERIE NL



125 - 10000 CFM





> SECADORES

SECADOR DE TAMBOR



SECADOR DE TAMBOR
180 - 2963 CFM

SECADOR REFRIGERATIVO



NO CÍCLICO
7 - 12000 CFM



CÍCLICO
10 - 24000 CFM



SUB - FREEZING
212 / 247 CFM

ADSORCIÓN



SIN CALOR DE REGENERACIÓN
3 - 177 CFM 90 - 5000 CFM



CON CALOR DE REGENERACIÓN Y SOPLADOR
150 - 8000 CFM



CON CALOR DE REGENERACIÓN
150 - 8000 CFM

GENERADOR DE NITRÓGENO



Generación de nitrógeno hasta un 99.99% de pureza en sitios para aplicaciones industriales, optimizando procesos y reduciendo costos frente al suministro tradicional, con mayores ahorros a lo largo de los años.

> TECNOLOGÍA DE MEMBRANA



1 - 147 CFM N2
95% - 99.5% DE PUREZA

> TECNOLOGÍA PSA



MODULAR



SERIE HS



SERIE LS

1 - 2200 CFM N2
95% - 99.9% DE PUREZA



> CONSUMIBLES

Repuestos originales y disponibilidad de stock.



ELEMENTOS FILTRANTES



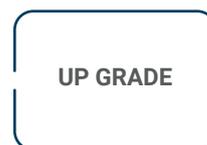
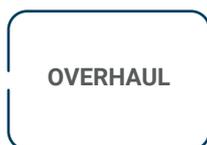
KIT DE SERVICIO



LUBRICANTES

> REPUESTO PARA MANTENIMIENTO MAYOR

Consulta por nuestros planes de garantía.



> PLANES DE MANTENIMIENTO CON GARANTÍA EXTENDIDA

Consulte sobre nuestros planes de mantenimiento y asegure la continuidad de su operación.



9

GENERACIÓN DE VAPOR



GENERACIÓN DE VAPOR

Equipos especializados para la generación y manejo de vapor para la industria.





CALDERAS

Calderas paquetizadas de alta eficiencia, diseñadas para operar con una amplia gama de capacidades y todo tipo de combustibles líquidos y gaseosos. Cumplen con los más altos estándares de calidad y seguridad, fabricadas y estampadas bajo normas ASME.



> PIROTUBULARES

COMPACTAS

MODULAR VERTICAL



MODULAR HORIZONTAL



QUEMADORES



EXTERNO



INTEGRADO

> ACUOTUBULARES

> ELÉCTRICAS



COMPACTAS



DE GRAN CAPACIDAD

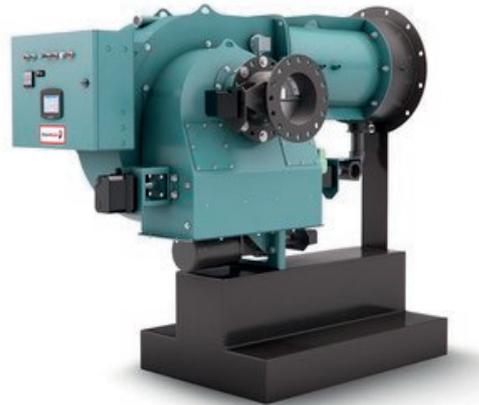




EQUIPOS AUXILIARES PARA SALAS DE CALDERAS

Soluciones claves para optimizar la eficiencia, seguridad y rendimiento de las calderas industriales.

> QUEMADORES



> DESAIREADORES

BOILERMATE



SPRAYMASTER



TRAYMASTER



> TANQUE DE ALIMENTACIÓN



> CONTROLES





> ECONOMIZADORES

CCE



CRE



> ABLANDADORES



REPUESTOS PARA SALAS DE CALDERAS

Amplio stock de repuestos originales para garantizar el óptimo funcionamiento y la continuidad operativa de sus calderas.

> CONTROLADORES DE NIVEL





> SENSOR DE LLAMA INFRAROJA

> PROGRAMADOR

> INTERRUPTOR DE PRESIÓN

Honeywell



> SENSORES DE LLAMA VIOLETA

> CONTROLADORES DE PRESIÓN

Honeywell

Honeywell

CleaverBrooks



ACCESORIOS PARA SISTEMAS DE VAPOR

Componentes especializados para la distribución y sistemas de vapor, asegurando un funcionamiento eficiente y seguro en sistemas industriales.

> TRAMPAS

spirax sarco

TERMODINÁMICA

TERMOSTÁTICAS



BIMETÁLICA

FLOTADOR

BALDE INVERTIDO





CONTROL



REDUCTORAS



CHECK



ESFERA



SEGURIDAD



FUELLE



SOLENOIDES



MARIPOSA



PURGA



> ACCESORIOS COMPLEMENTARIOS



ESTACIONES DE LIMPIEZA



VISOR DE FLUJO



BOMBAS DE CONDENSADO



FILTROS



15

MOVIMIENTO DE FLUIDOS



MOVIMIENTO DE FLUIDOS

Máxima durabilidad, rendimiento óptimo y respaldo de especialistas altamente calificados.





CENTRÍFUGA

> BOMBAS PARA AGUA

La más alta eficiencia y la única con tecnología IE5 con motovariadores.



HORIZONTALES O END SUCTION



MULTIETAPAS



HORIZONTALES

VERTICALES

> BOMBAS SUMERGIBLES

La mayor robustez y confiabilidad para las aplicaciones más críticas, para trasvase de efluentes o extracción de agua de pozo.

PARA EFLUENTES





TIPO
LAPICERO



TURBINA
VERTICAL



VERTICAL
SUMERGIBLE



> BOMBAS DOSIFICADORAS

Única que garantiza una precisión de hasta $\pm 1\%$ en todo el rango de caudal, además de lazos cerrados de medición y control de parámetros como pH, turbidez, etc.



DIGITALES



MECÁNICAS E HIDRÁULICAS



SISTEMAS DESINFECCIÓN





DESPLAZAMIENTO POSITIVO

➤ ROTATORIAS

Ofrecemos soluciones de bombeo para los desafíos más exigentes, desde fluidos abrasivos y agresivos hasta viscosos y sensibles al cizallamiento, con equipos diseñados para garantizar durabilidad, flexibilidad y eficiencia en cada aplicación.

BOMBA DE CAVIDAD PROGRESIVA

PCM
keep it moving



BOMBA PERISTÁLTICA

ABAQUE
PERISTALTIC HOSE PUMP



BOMBA DE ENGRANAJES

Blackmer





> RECIPROCANTE

Brindamos rendimiento, confiabilidad y bajo mantenimiento mientras procesan fluidos difíciles en una amplia gama de presiones y caudales.

BOMBA DE PISTÓN CON DIAFRAGMA BALANCEADO



BOMBA NEUMÁTICA DE DOBLE DIAFRAGMA



SANITARIAS

Diseñado para un rendimiento duradero, su eje de gran diámetro es más resistente que otros, material en acero inoxidable fundido para procesos heavy duty.

> CENTRÍFUGA HORIZONTAL



BOMBA SIMPLE ETAPA



> DESPLAZAMIENTO POSITIVO

BOMBA DE PISTÓN CIRCUNFERENCIAL



BOMBA DE DOBLE TORNILLO



20

CONTROL DE FLUIDOS



CONTROL DE FLUIDOS

Gran resistencia, desempeño superior y soporte de especialistas altamente calificados.

KEYSTONE





VÁLVULA CUCHILLA

Nuestras válvulas maximizan la eficiencia operativa y reduce costos, minimizando el tiempo de inactividad por mantenimiento. Fabricada con materiales de alta calidad, garantiza mayor durabilidad y una vida útil prolongada de los equipos.

> UNIDIRECCIONAL
O BIDIRECCIONAL



> PASANTE



> CERRADA



VÁLVULAS DE AIRE / DESAIRADORAS

Optimiza el flujo y el rendimiento del sistema mientras protege tuberías y equipos de golpes de ariete y variaciones de presión. Menos mantenimiento, mayor eficiencia y una vida útil más larga para su inversión.

> VÁLVULA DE AIRE
PARA SÓLIDOS



> VÁLVULA DOBLE
Y TRIPLE EFECTO



23

AUTOMATIZACIÓN



AUTOMATIZACIÓN

Precisión, confiabilidad y desempeño comprobado para medir, transmitir y controlar variables físicas y químicas dentro de los procesos.





► TRANSMISORES DE PRESIÓN

Dispositivos de medición precisos y fiables diseñados para monitorear la presión de líquidos, gases o vapor en una amplia gama de aplicaciones industriales.

**PRESIÓN
MANOMÉTRICA**



**PRESIÓN
DIFERENCIAL**



**PRESIÓN
MULTIVARIABLE**



► TRANSMISORES DE FLUJO

Dispositivos diseñados para ofrecer precisión, confiabilidad y versatilidad en la medición de flujos de líquidos, gases y vapores. Con tecnología avanzada y diseño robusto, nuestros equipos garantizan un rendimiento óptimo en aplicaciones industriales.

ELECTROMAGNÉTICO



CORIOLIS



SWIRL



VORTEX



DISPERSIÓN TÉRMICA



ÁREA VARIABLE



► TRANSMISORES DE NIVEL

Soluciones precisas e innovadoras para medir líquidos, sólidos y materiales a granel en diversas industrias. Con tecnología avanzada y materiales de alta calidad, garantizamos un rendimiento confiable en aplicaciones exigentes.

INDICADOR
MAGNÉTICO



LÁSER



MAGNETOSTRICTIVO



POR RADAR
DE ONDA GUIADA



ULTRASÓNICO



► MEDIDORES DE TEMPERATURA

Mediciones precisas de temperatura en fluidos líquidos y gaseosos, tanto en ambientes estándar como en condiciones extremas. Tecnología avanzada con integración digital, disponible en los distintos sistemas de comunicación para casi todas las aplicaciones del mercado, para montaje integral o remoto.

TRANSMISORES
DE TEMPERATURA



SENSORES
DE TEMPERATURA



TRANSMISORES DE
TEMPERATURA
NO INVASIVO



► ANALÍTICA DE AGUA

Análisis precisos para monitorear parámetros como pH, conductividad, oxígeno disuelto, turbidez, cloro, entre otros. Diseñados con tecnología avanzada, son ideales para tratamiento de aguas y procesos industriales.

CONTROLADORES
ANALÍTICOS DE AGUAS



SENSORES DE CLORO RESIDUAL





SENSOR DE CONDUCTIVIDAD



SENSOR DE OXÍGENO DISUELT



SENSORES PH Y ORP



SENSOR DE TURBIDEZ



➤ CONTROLADORES UNIVERSALES DE PROCESO

Soluciones versátiles que permiten el monitoreo, control y registro preciso de variables de proceso como temperatura, presión, flujo y nivel.



CONTROLADORES DE PROCESOS



REGISTRADOR DE PROCESOS



➤ POSICIONADORES Y ACTUADORES

Garantizan el control preciso de válvulas y otros mecanismos de automatización, optimizando el desempeño en aplicaciones de control de procesos, regulación de flujo y manejo de fluidos.



CONVERTIDORES I/P



POSICIONADORES ELECTRONEUMÁTICOS





➤ INSTRUMENTOS DE PRESIÓN

Soluciones precisas y robustas para medir presión en aplicaciones industriales. Incluye opciones analógicas, digitales y diseños exclusivos para la optimización del control de presión en sus procesos.

PRESOSTATOS



SELLOS DE DIAFRAGMA



TRANSMISOR DE PRESIÓN



MANÓMETROS



ANALÓGICO



DIGITAL

ANILLOS DE AISLAMIENTO



➤ INSTRUMENTOS DE TEMPERATURA

Dispositivos de medición analógicos para temperatura con un rendimiento excepcional en las condiciones más exigentes. Con construcción robusta y resistente a vibraciones, impactos y condiciones severas. Instalación y operación sencillas.

TERMÓMETROS



TERMOPOZOS



TERMOSTATOS





> CILINDROS NEUMÁTICOS

Amplia gama de cilindros neumáticos estándar y comerciales, ideales para aplicaciones de movimiento lineal, accionamiento y control de posición.

MICROCILINDROS



CILINDROS COMPACTOS



CILINDROS ISO 15552 - VDMA 24562



> VÁLVULAS NEUMÁTICAS

Válvulas de alta fiabilidad para el control de flujo de aire, diseñadas para optimizar la eficiencia operativa en sistemas automatizados.

VÁLVULAS DIRECCIONALES



VÁLVULAS MANUALES



VÁLVULAS MECÁNICAS



VÁLVULA DIRECCIONAL SERIE NAMUR



VÁLVULA SERIE PESADA



VÁLVULA ISO 5599



> VÁLVULAS AUXILIARES

Componentes para el control y optimización de sistemas neumáticos.



REGULADORES DE CAUDAL



SILENCIADORES DE ESCAPE



> TRATAMIENTO DE AIRE

Constituyen unidades indispensables para el correcto funcionamiento de los sistemas neumáticos suministrando aire libre de humedad e impurezas, lubricado y regulado a la presión requerida.

UNIDADES DE SEGURIDAD



UNIDADES F



UNIDADES FR



UNIDADES FR+L



> CONEXIONES Y ACCESORIOS

Componentes para integrar y comunicar los distintos componentes neumáticos de un sistema.

TUBOS / MANGUERAS NEUMÁTICAS



CONEXIONES / RACORES INSTANTÁNEAS NEUMÁTICAS



30

SISTEMA CONTRA INCENDIOS



SISTEMA CONTRA INCENDIOS

La línea SCI cuenta con equipos respaldados por certificaciones internacionales, garantizando los más altos estándares de seguridad y calidad para su operación.



BOMBAS

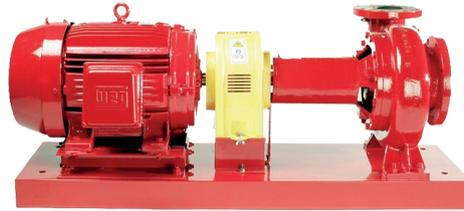


Representantes exclusivos de la marca Patterson: Bombas 100% Americanas. Equipos diseñados exclusivamente para suprimir incendios.

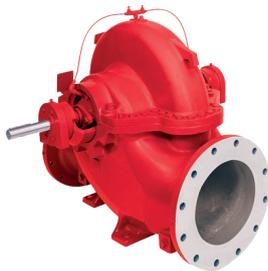
> VERTICAL EN LÍNEA



> END SUCTION



> HORIZONTAL DE CARCASA PARTIDA



> HORIZONTAL DOBLE IMPULSOR



> TURBINA VERTICAL



TABLEROS



Tableros contra incendios listados con un sistema avanzado diseñado para brindar una protección eficiente y confiable para usos especiales.

> CONTROL JOCKEY



> CONTROL ELÉCTRICO



> CONTROL DIESEL



TUBOS



Listas para montaje para uso exclusivo en sistemas contra incendios.

> CPVC



> ACERO AL CARBONO



EXTREMO LISO

RANURADA



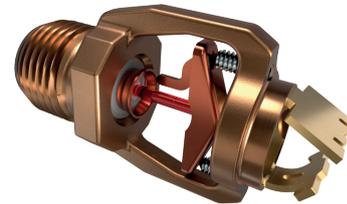
ROCIADORES

Dispositivos que permiten mitigar incendios en la primera etapa con su activación automática y cobertura completa.

> UPRIGHT

> PENDENT

> SIDEWALL



> DRYBARREL

> SPRAYNOZZLE

> EARLY SUPPRESSION FAST RESPONSE



VÁLVULAS

Válvulas de alto rendimiento que aseguran el control del flujo y la protección de tu sistema, con las mejores marcas del mercado.



> MARIPOSA



> ANGULAR



> COMPUERTA



NIBCO



VIKING

> ESFERA



> ALIVIO



> CHECK



> DILUVIO



> PRUEBA Y DRENAJE



> REGULADORA DE PRESIÓN



HIDRANTES

Equipos conectados a una red de abastecimiento de agua diseñados para proporcionar un suministro rápido y efectivo de agua en situaciones de emergencia, garantizando la extinción eficiente de incendios.

> HIDRANTES SECOS 3 VÍAS



> HIDRANTES HÚMEDOS 3 VÍAS



> POSTE INDICADOR





GABINETES, MANGUERAS Y ACCESORIOS

Los gabinetes son equipos completos de protección y extinción de incendios, se montan permanentemente en la pared y se conectan a la red de suministro de agua.



> MANGUERAS

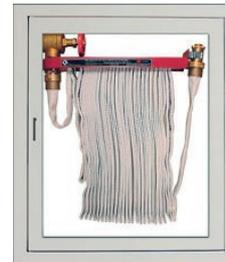
DOBLE DE NITRILO



POLIESTER



> GABINETES



SISTEMAS CONTRA INCENDIOS PARA RIESGOS ESPECIALES

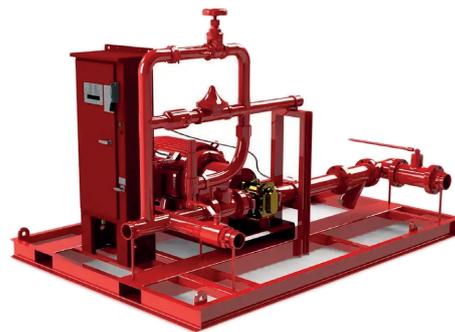
El uso de un sistema de espuma junto con agua hace que los esfuerzos de extinción de incendios sean 10 veces más efectivos que el agua sola.



> ESPUMÓGENOS



> SISTEMA DE BOMBEO DE ESPUMA



> TANQUES BLADDER



> AGENTES LIMPIOS



35

GESTIÓN Y CONTROL DE COMBUSTIBLE



GESTIÓN Y CONTROL DE COMBUSTIBLE

Ofrecemos soluciones de gestión y control de combustibles para optimizar el consumo, reducir costos y garantizar trazabilidad con equipos y software de automatización.





SISTEMAS DE GESTIÓN DE COMBUSTIBLE

Nuestra solución para control de combustibles y lubricantes monitorea a través de una plataforma IoT exclusiva en tiempo real más de 30 mil millones de litros al año en 150 operaciones, garantizando continuidad, libre mantenimiento y seguridad transaccional.

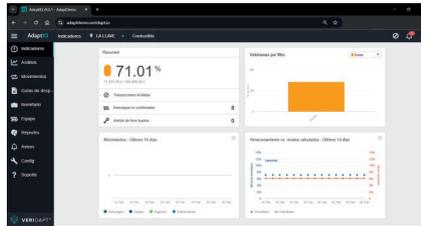


> CONTROL DE FLOTAS

CONTROLADOR ADAPTFMS (ISLAS FIJAS Y CISTERNAS)



SOFTWARE CLOUD DE GESTIÓN ADAPTIQ



DISPOSITIVOS DE IDENTIFICACIÓN RFID Y BLUETOOTH



DISPENSADORES Y SURTIDORES

Los surtidores Wayne, diseñados en una plataforma global, ofrecen tecnología avanzada, seguridad y un diseño inteligente, adaptándose a las necesidades específicas de los usuarios, sea cual sea su demanda de combustible.

> SURTIDORES Y DISPENSADORES DE LÍQUIDOS



DISPENSADOR HELIX 1000 ALTO CAUDAL



DISPENSADOR HELIX 1000 ADBLUE (UREA)





TELEMEDICIÓN DE TANQUES

Ofrecemos una amplia gama de soluciones para la medición de tanques, diseñadas para brindar el nivel perfecto de funcionalidad y monitoreo remoto para su negocio de combustible, sin importar donde te encuentres.



> CONSOLAS

CONSOLAS MANGLINK -LX4



SONDAS FLEXIBLES LIQUIDOS (5 - 20 MTS)

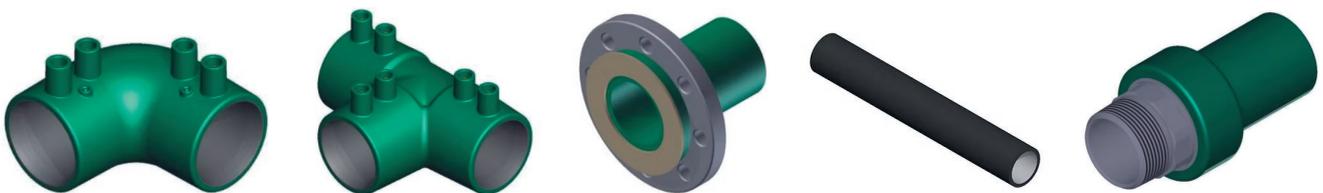


TUBERÍAS SEMI-FLEXIBLES Y SUMIDEROS

SMARTFLEX es un sistema de tuberías multicapa de HDPE de alta densidad que ahorra hasta 30% en proyectos de transferencia de combustibles, bio-combustibles y líquidos peligrosos. Fabricado por NUPI Americas, Inc., cuenta con certificaciones UL, EN, IP, Kiwa y más, cumpliendo los estándares más exigentes en EE.UU. (UL 971) y Europa (EN 1412). Para instalaciones de descargas, impulsión, venteo y recuperación de vapor.

> TUBERÍAS Y CONEXIONES SIMPLE PARED

TUBERÍAS HDPE 2", 3", 4"



> TUBERÍAS Y CONEXIONES DOBLE PARED

TUBERÍAS HDPE DE 1 1/2" - 4"





> TUBERÍAS Y CONEXIONES ELÉCTRICAS Y AIRE

TUBERÍAS HDPE DE 1"



> HERRAMIENTAS

MÁQUINA ELECTROFUSIÓN CORTADOR Y RASPADOR



EQUIPAMIENTO PARA TANQUES Y DISPENSADORES



Amplia gama de equipos y accesorios para tanques subterráneos y elevados, diseñados para proteger el medio ambiente con soluciones de contención de derrames, acceso seguro, monitoreo, prevención de sobrellenado y ventilación.

> CONTENEDOR ANTIDERRAME

5 GL (OPCIÓN DOBLE PARED)



> TAPAS Y ADAPTADORES

DESCARGA Y RECUPERACIÓN VAPOR 4"



TAPA



ADAPTADORES

> MANGUERAS FLEXIBLES

PARA COMBUSTIBLE 1 1/2" Y 2"



ELÉCTRICA 3/4" X 50 CM



> VÁLVULAS

VENTEO 2" (DIESEL Y GASOLINA)



EMERGENCIA DOBLE POPPET 1 1/2" Y 2"



SOBRELLENADO





BOMBAS

Solución ideal para la impulsión de combustible de manera eficiente y silenciosa, mejorando la experiencia del cliente en sitio. Nuestro producto de impulsión de combustible permite que el stock líquido recorra mayores distancias hasta 500 GPM, de esta forma permitiendo una mayor flexibilidad en el diseño de la estación.

> BOMBAS SUMERGIBLES



TELESCÓPICA
0.75, 1.5 Y 2 HP



TELESCÓPICA
3 - 4HP



DETECTORES
DE FUGAS DIESEL
Y GASOLINA



CAJAS DE
ARRANQUE Y
CONTROL



> BOMBAS PALETAS

BOMBAS SUCCIÓN
Y DESCARGA DE 2" - 4"



> BOMBAS PORTÁTILES

BOMBAS PORTÁTILES
230 VAC, 12 VDC Y 24 VDC



FLUJÓMETROS

Equipos que proporcionan una medición precisa del flujo volumétrico de una amplia gama de productos para diversas aplicaciones de control de fluidos.

> FLUJÓMETROS DE COMBUSTIBLES LÍQUIDOS

MEDIDORES DE
ROTORES 1 1/2" - 4"



MEDIDORES DE
ENGRANAJES 1/2" - 4"



> FLUJÓMETROS DE LUBRICANTES

MEDIDORES DE ENGRANAJES
DIGITAL 2-40 LPM





> FLUJÓMETROS DE AGUA Y QUÍMICOS

MEDIDORES DE TURBINA 1/2" - 4"



MEDIDORES DE IMPULSOR DE INSERCIÓN 1 1/2" - 100"



FLAMEC GPI

CARRETES RETRÁCTILES

COXREELS fabrica carretes de mangueras, cables y cordones de alta resistencia y calidad profesional. Nuestra amplia selección de carretes incluye carretes retráctiles con resorte, con manivela y motorizados.

> DE MANGUERAS

CARRETES DE COMBUSTIBLES



CARRETES DE LUBRICANTES 1/4" - 1"



CARRETES DE SOLDADURA 1/4"



> DE CABLES



DESCARGA ESTÁTICA



HASTA 600 VAC / 450 AMP.

ILUMINACIÓN

La luminarias para Canopy es el equilibrio perfecto entre precio y rendimiento con mayor eficiencia de iluminación y al mismo tiempo, ofrece una comodidad visual superior y una luz uniforme para tu negocio.

> CANOPY

LUMINARIA 13000 LUMENES

CREE ⇄ LIGHTING



LUMINARIA 15500 LUMENES

HUBBELL® LIGHTING





FILTROS

Contamos con una amplia gama de filtros diseñados para diversas aplicaciones de filtración, desde la detección de partículas y agua hasta la separación de fases. Nuestros filtros son compatibles con múltiples marcas de dispensadores y están disponibles en distintas dimensiones para garantizar un rendimiento óptimo en sistemas de gran capacidad.

> BAJA CAPACIDAD



FILTROS DE 3/4" Y 1"

> ALTA CAPACIDAD



CENTURION 1" - 2"

> MICROFILTRACIÓN



VIKING 2" - 4"



FILTROS FG MULTIETAPA ISO 4406

ACCESORIOS DE DESPACHO Y MONITOREO

Amplia gama de accesorios para los equipos de abastecimiento de combustible. Estos son los mejores productos del mercado para uso continuo exigente y con certificaciones UL para la aplicación con combustibles.

> ACCESORIOS



PISTOLAS DE BAJO CAUDAL 3/4" Y 1"



PISTOLAS DE ALTO CAUDAL 1 1/2" Y 2"



TERMINALES GIRATORIOS 1 1/2" Y 2"



CODOS GIRATORIO Y BREAKAWAY 3/4" 1"



MANGUERAS DE 3/4", 1", 1 1/2" Y 2"



42

FILTRACIÓN



FILTRACIÓN

Soluciones de filtración, respaldadas por marca reconocida a nivel mundial. Diseñadas para garantizar la pureza y calidad en procesos industriales.

3M



FILTRACIÓN DE LÍQUIDOS

> HOUSING



> FILTROS CARTUCHO



> FILTROS BOLSAS



GRUPO
VILASECA



LA LLAVE

ABRE UN MUNDO DE SOLUCIONES



LaLlavePeru



LaLlavePE



LaLlave_Peru

Av. Juan de Arona 151 OF. 505, edificio C, San Isidro / comercial@lallave.com.pe

 teléfono central : (01) 336-6700 /  958 569 291 / www.lallave.com.pe